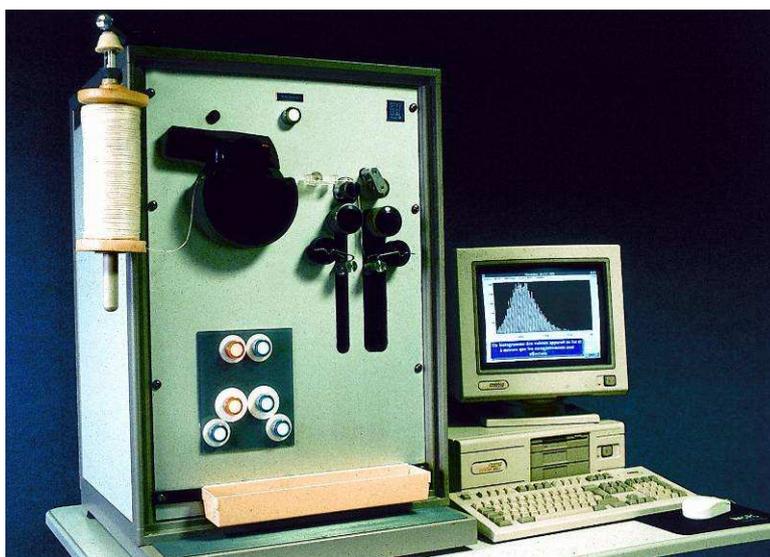


15/10/07

Groupe	1	1.1	1.2
	1.3		

## TENOMETRE

Réf. : S137



Ténomètre\*

### Principe

Le Ténomètre mesure en dynamique, les phénomènes de cohésion inter fibres sur mèches et rubans.

Le Ténomètre trouve son application en filature où il optimise les ensimages appliqués, quantifie la cohésion inter fibres et en donne une représentation graphique avec sa dispersion.

Le comportement en filature au mouillé d'une mèche de lin dépend fortement de la dissociation fibreuse obtenue à ce stade.

Cette dissociation est obtenue d'une part, par l'action mécanique de pointes sur la matière, d'autre part, par le traitement chimique effectué sur les bobines issues du banc à broches.

### Ce traitement est constitué :

- d'une opération de débouillissage en milieu alcalin
- d'une opération de blanchiment généralement réalisée à l'aide d'eau oxygénée

Ce traitement a pour effet d'hydrolyser, partie les circuits pecto-ligneux résiduels qui soudent encore les fibres élémentaires et permettra la dissociation fibreuse nécessaire au filage de numéros fins.

#### Groupes :

**1** Textile – **1.1** Vêtir – **1.2** Santé – **1.3** Technique – **2** Non tissé – **3** Cuir – **4** Thermoplastique – **5** Thermodurs/Composites

Il faudra néanmoins veiller à contrôler l'effet du traitement afin d'éviter :

- une dissociation trop élevée qui provoquerait un manque de cohésion et pourrait être la cause de casses en filatures.
- Une dissociation insuffisante qui donnerait naissance à des refus d'étirage accompagnés de casses.

Afin de connaître cet état de dissociation, **le Ténomètre lin** permet de contrôler la force engendrée par une mèche de lin traitée, au travers d'un train d'étirage semblable à celui rencontré en filature.

### Ténomètre version « lin »

Permet au blanchisseur de vérifier le résultat de l'action de ses différents traitements sur les mèches tels que :

- ◆ l'homogénéité du traitement sur l'ensemble du produit d'une même cuve
- ◆ la reproduction du traitement
- ◆ l'ajustement du traitement en fonction des lins mis en œuvre.

Permet au fileteur d'ajuster les réglages de son continu à filer en fonction des résultats obtenus :

- ◆ écartements,
- ◆ coefficient de torsion,
- ◆ mélanges à utiliser.

Les mesures de la résistance à l'étirage des mèches traitées sont enregistrées par l'intermédiaire d'un capteur de force, relié à un calculateur de type micro-ordinateur. Logiciel prévu pour fonctionner sous Windows.

### Caractéristiques techniques\*\*

Diamètre cylindre alimentaire :	30 mm
Diamètre cylindre tireur :	51 mm
Force de pression alimentaire :	0 à 20 kg
Force de pression tireur :	0 à 40 Kg
Taux de tirage :	3 à 14
Ecartement :	45 à 175 mm
Dimensions (L x l x H) (mm)	812 x 553 x 500
Alimentation électrique	230 V / 50 Hz

*\*\*Caractéristiques données à titre indicatif nous nous réservons le droit de les modifier librement dans le but de l'amélioration des performances de notre appareil de test*

#### **Sodemat**

Z.A. la Pyramide  
F-30380 ST CHRISTOL LEZ ALES  
Tel. : +33 (0)466 922 060  
Fax : +33 (0)466 253 980  
Email : [contact@sodemat.net](mailto:contact@sodemat.net)

#### **Représentée par :**